MEDAPOXY PRIMER AC

Classification NFT36 005 : Famille 1 ; Classe 6b
Et NF EN 1504-7

Résine époxydique de protection

DESCRIPTION

Le MEDAPOXY PRIMER AC est une résine à base d'époxy qui se présente sous forme de kit pré dosé comprenant 2 composants :

Élément A : Résine
Élément B : Durcisseur

DOMAINE D'APPLICATION

- Revêtement de protection anticorrosion sur tout les supports (ouvrage en béton ou charpente en métal)
- Utilisé comme revêtement de protection d'ouvrages enterrés ou immergés, en béton ou en acier : stations d'épuration des eaux usées, regards de conduites (buses) d'assainissement...
- Protection des canalisations des ouvrages enterrés, notamment en présence d'eaux sulfatées et de bactéries, revêtement pour métaux exposé à l'air marin.

PROPRIÉTÉS

- Bonne adhérence sur tous les supports (béton, métal).
- Bonne résistances mécaniques
- Bonne résistance aux agents chimiques courants :
- Acides peu concentrés, eaux usées, eaux salées, huiles de vidange , carburants…

CARACTÉRISTIQUES

- Rapport pondéral :
  Élément A : 1,05 kg
  Élément B : 300 g
- Densité du mélange(ISO758): ....1,30 ± 0,05
- Viscosité à 25°C (NFT30 014): ....35'' (CF6)
- DPU(NFP18 810): …….............……......1h30 à 20° C
- Séchage à 20°C et 65% H.R (ISO 1517) :
  Hors poisse :……………..................…………3h
  Sec 24h
- Adhérence sur métal :……..........…..………..>3 MPa
- Pouvoir couvrant :……..............…................400 g/m²

MODE D'EMPLOI

CONDITIONS D'UTILISATION

- Ne pas appliquer lorsque la température ambiante ou celle du support est inférieure à 10° C ou supérieure à 35° C .
- L'humidité relative de l'air doit être inférieure à 80%.

PRÉPARATION DU SUPPORT :(NFP74-203/ DTU 59-3)

1 - Support en béton ou mortier.

- Le support doit être sec et propre. Toutes traces d'huiles, graisses, peintures, laitance ou autres souillures doivent être éliminées.
- Décaper les surfaces métalliques par grenaillage, sablage, puis dépoussiérer.
- le béton ou mortiers doivent avoir au moins 28 jours d'age.

2 - Support métallique.

- Décaper les surfaces métalliques par grenaillage, sablage ou éventuellement avec un disque abrasif ou à la toile émeri.

MÉLANGE

- Procéder au mélange des deux composants une fois que la préparation des supports soit terminée.
- Ne préparer que la quantité de mélange pouvant être utilisée durant ce temps.
- Il est très important de bien remuer les deux éléments constituant le **MEDAPOXY PRIMER AC** jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.
- Verser l'**élément B** dans le bidon l'**élément A**.
- Vider complètement les récipients afin de respecter le rapport du mélange.
- Remuer pendant 3 minutes avec un agitateur électrique à faible vitesse de rotation.
- Raclez plusieurs fois les parois du récipient afin d'assurer une dispersion totale.

APPLICATION

Les renseignements donnés dans cette notice sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Il est recommandé de procéder à des essais de convenance pour déterminer la fourchette d'utilisation tenant compte des conditions réelles de chantier.



Zone industrielle Oued Smar – BP85 Oued Smar – 16270 Alger
Tél : (213) 021 51 66 81 & 82
Fax : (213) 021 51 64 22 & 021 51 65 23
www.granitex-dz.com - E-mail: granitex@granitex-dz.com





MEDAPOXY PRIMER AC

- Appliquer à l'aide d'un pinceau, d'une brosse ou au rouleau juste après le décapage et nettoyage de la surface.
- Pour les applications où le support est absorbant (béton ou mortier) poser une couche d'impregnation (**MEDAIMPREGNATION** ou **MEDAPOXY PRIMER A114**) à raison de 250 à 350 g/m^2 pour obstruer les pores du support avant d'appliquer le **MEDAPOXY PRIMER AC**, et améliorer ainsi l'adhésion du revêtement au support (les applications des diverses couches doivent se faire a l'etat poisseux de la résine mais pas après 24 heures)

CONSOMMATION
Selon le type de support et de l'epaisseur du film de protection désirée; la consommation peut varier de 400g/m² à 1.2 Kg/m² pour un filmde 300 u à 1 mm d'épaisseur.

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Livré en kit de 13,5 kg :
Élément A : 10 kg
Élément B : 3,5 kg

Le produit se conserve une année à l'abri de la chaleur et de l'humidité dans son emballage d'origine fermé hermétiquement.

TEMPS DE SÉCHAGE ET DE MISE EN SERVICE :

	10° C	**20° C**	**30° C**
Hors toucher	10 h	5 h	3 h
Trafic piéton	4 jours	3 jours	1 jour
Trafic lourd	8 jours	5 jours	2 jours
Durcissement complet	24 jours	17 jours	10 jours

Attention : La résistance aux produits agressifs ne s'obtient qu'après le durcissement complet.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Les résines époxydiques peuvent irriter la peau et les muqueuses. En conséquence, il est conseillé de porter des gants, des lunettes et un masque de protection lors de l'utilisation.
En cas de contact avec les yeux, laver à grande eau et consulter un médecin.

Se référer à la Fiche de Données Sécurité, disponible sur **www.granitex-dz.com**

Les renseignements donnés dans cette notice sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Il est recommandé de procéder à des essais de convenance pour déterminer la fourchette d'utilisation tenant compte des conditions réelles de chantier.

Zone industrielle Oued Smar – BP85 Oued Smar – 16270 Alger
Tél : (213) 021 51 66 81 & 82
Fax : (213) 021 51 64 22 & 021 51 65 23
www.granitex-dz.com - E-mail: granitex@granitex-dz.com





